

630

SXCF 220 #1

**Grasa sintética para maquinarias,
resistente a la corrosión**

ÁREAS DE APLICACIÓN

- Singularmente Apropiada para Cojinetes de Orificio Mediano a Grande
- Diseñada para Servicios Húmedos, Calientes, Corrosivos
 - Alimentadores, Mezcladores, Agitadores
- Rodillos Transportadores
- Cadenas y Ruedas Dentadas Lubricadas con Grasa
 - Engranajes y Levas
- Válvulas de Accionamiento con Motor
- Unidades de Rodillos Transportadores
- Equipos de Llenado Rotativo, Cerradoras de Latas, Lavadoras de Botellas



Antes de utilizar este producto, consulte la Hoja de Datos de Seguridad (SDS).



HOJA DE DATOS DEL PRODUCTO

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS PRINCIPALES

- Material de base sintético al 100 %, térmicamente estable
- Puede bombearse, no produce obstrucciones, NLGI #1
- La tecnología del complejo de sulfonato de calcio mejora la resistencia a la eliminación por lavado con agua y por aspersión
- NSF H1 - Número de registro 157133
- No contiene grasas ni aceites animales
- Para uso en industrias alimenticias y no alimenticias

ENVASE

400 g, 18 kg, 55 kg, 180 kg

INSTRUCCIONES

Aplicar con pistola de engrase o surtidores automáticos. Antes de utilizar, limpiar las graseras para eliminar la contaminación. Mantener el envase de grasa cerrado cuando no está en uso. Volver a aplicar a intervalos regulares.

DESCRIPCIÓN

Chesterton® 630 SXCF 220 #1 es una grasa sintética de alto rendimiento y de alta viscosidad del aceite base que ofrece una excelente protección contra la corrosión con una superior resistencia a la eliminación por lavado con agua y por aspersión. Tiene un punto de caída de 316 °C (600 °F) y una excelente estabilidad contra el cizallamiento. Funciona a temperaturas mucho más altas que las que soportan las grasas convencionales de petróleo. El 630 SXCF 220 #1 continuará lubricando aun ante la presencia de calor, vapor y lavados con agua caliente.

Los usos del Chesterton 630 SXCF 220 #1 pueden encontrarse a lo largo de cualquier tipo de planta industrial. Resulta especialmente ventajoso donde existan altas temperaturas y entornos con agua, tales como en papeleras y fábricas de pulpa, exposición a alta humedad y al agua, tal como en aplicaciones de agua/aguas residuales, marinas, petróleo y gas natural, y ante presiones extremas tal como ocurre en las operaciones de minería. El 630 SXCF 220 #1 está registrado según NSF H1 y cumple con la norma FDA 178.3570 para uso en equipos de procesamiento de alimentos, bebidas y productos farmacéuticos.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

Apariencia	Blancuzca
Consistencia, NLGI	1
Textura	Suave, mantecosa
Espesante	Complejo de elaboración propia de sulfonato que no se derrite
Gravedad Específica a 25 °C (77 °F)	1.05
Viscosidad ASTM D445, DIN 51 561	
a 40 °C	220 cSt
a 100 °C	25 cSt
Punto de Caída (ASTM D 2265, DIN 51 801/1)	316 °C (600 °F)
Penetración (ASTM D 217, DIN ISO 2137)	310 – 340
Prueba de Desgaste de Cuatro Bolas (ASTM D 2266, DIN 51 350/5) Diámetro de Cicatriz de Desgaste 40 kg, 1200 rpm, 75 °C, 1 hr	0,45 mm
Prueba de Carga de Cuatro Bolas (ASTM D 2596, DIN 51 350/4) Carga de Soldadura Índice de Desgaste por Carga	400 kgf (3922 lbs) 53
Temperatura de Servicio (por encima de 180 °C, se requiere un aumento de la frecuencia De lubricación)	-40 °C (-40 °F) a 240 °C (464 °F)
Eliminación de la Aspersión con Agua (ASTM D 4049)	30 %
Lavado por Agua (ASTM D 1264) a 79 °C	1 %
Estabilidad al Cizallamiento (ASTM D 217), Cambio 10000 movimientos 100000 movimientos (estimativo)	<3.0 <4.0
Separación de Aceite (ASTM D 1742), % de pérdida	<0.5 %
Resistencia a la Corrosión (ASTM B 117), 5 % NaCl	>1200 hrs a 50 micrones de espesor de película
Aditivos de Lubricación — metales no pesados, presión extrema y antidesgaste, aditivos antifrotamiento, aditivos antiherrumbre y anticorrosión reactivos a la superficie, inhibidores de la oxidación	
Oxidación de la Bomba (ASTM D 942) psi de caída de presión, 100 hrs 1000 hrs (estimativo)	<1 6
Corrosión de Cobre (ASTM D 4048, DIN 51 811)	1B
Clasificación ISO/DIN	ISO L X CF I B1 / DIN 51 502 K-LP 1 HC R1-40

630

SXCF 220 #1

GUÍA DE SELECCIÓN DE GRASAS DE CHESTERTON

Especificaciones Técnicas y Características

Grasa AWC	NLGI	ISO VG	NDm	Temperatura	Agua	Corrosión	Carga/Vibración	Purga de Aceite
613 Grasa de Molibdeno	2	150	100 – 400	✓+	✓+	✓	✓+	✓+
615 HTG #1	1	100	70 – 300	✓+	✓++	✓++	✓++	✓++
615 HTG #2	2	100	70 – 300	✓+	✓++	✓++	✓++	✓++
615 HTG #2 460	2	460	<70	✓+	✓++	✓++	✓++	✓++
622 Grasa Blanca	2	100	50 – 300	✓+	✓+	✓+	✓	✓+
625 CXF	2	100	70 – 300	✓+	✓++	✓++	✓++	✓++
629 HTWG	2	220	50 – 300	✓+	✓++	✓+	✓	✓++
630 SXCF*	2	46	150 – 800	✓++	✓++	✓++	✓++	✓++
630 SXCF 220 #1	1	220	50 – 300	✓++	✓++	✓++	✓+	✓+
633 SXCM*	1	32	200 – 800	✓++	✓+	✓+	✓++	✓+
635 SXC	2	100	100 – 500	✓++	✓++	✓++	✓++	✓++

nDm x1000

* 630 y 633 para alta velocidad y/o temperaturas <0 °C, 32 °F

NLGI N° 1 se prefiere para líneas de lubricación central multipunto

✓++ – Óptima
 ✓+ – Mejor
 ✓ – Buena

Recomendación de Aplicación

Grasa AWC	Motores Eléctricos	Cintas Transportadoras	Bombas	Mezcladores/Agitadores	Maquinaria
613 Grasa de Molibdeno	✓	✓++	✓++	✓++	✓+
615 HTG #1	✓+	✓+	✓+	✓+	✓++
615 HTG #2	✓+	✓+	✓++	✓+	✓++
615 HTG #2 460	✓	✓++	✓++	✓++	✓++
622 Grasa Blanca	✓	✓+	✓+	✓+	✓+
625 CXF	✓++	✓+	✓++	✓++	✓++
629 HTWG	✓	✓	✓	✓	✓+
630 SXCF*	✓++	✓+	✓+	✓+	✓++
630 SXCF 220 #1	✓+	✓++	✓++	✓++	✓++
633 SXCM*	✓+	✓	✓+	✓	✓++
635 SXC	✓++	✓+	✓++	✓+	✓++

✓++ – Óptima ✓+ – Mejor ✓ – Buena

nDm x1000

* 630 y 633 para alta velocidad y/o temperaturas <0 °C, 32 °F

NLGI N° 1 se prefiere para líneas de lubricación central multipunto